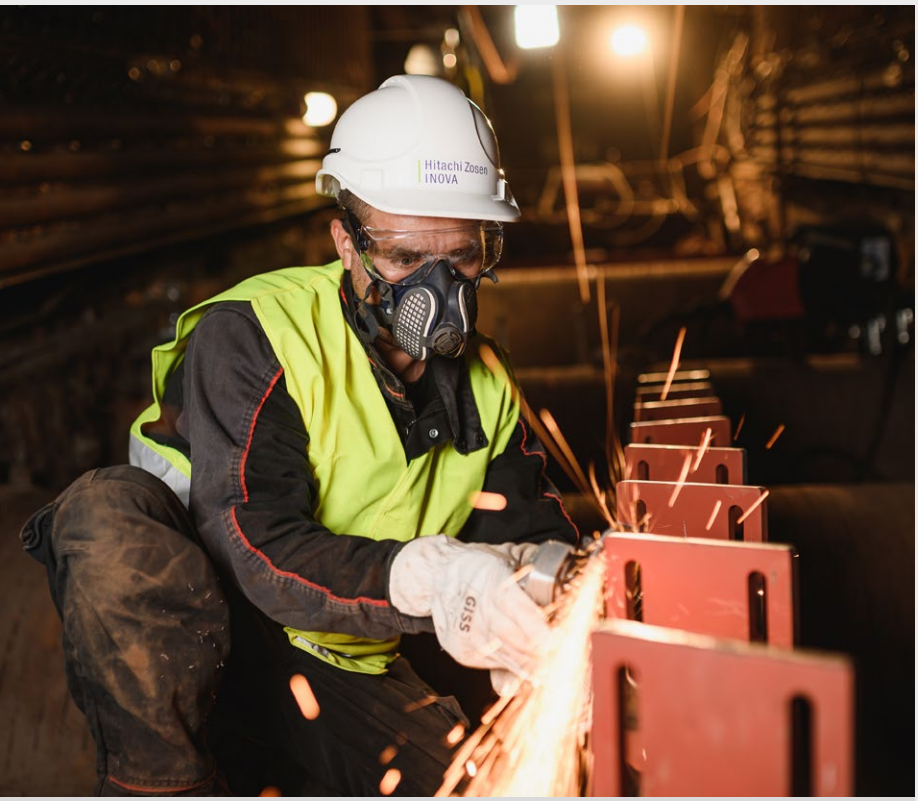
Hitachi Zosen INOVA

Hitachi Zosen Inova Service

Wir kümmern uns um Ihre Anlage

Bei Hitachi Zosen Inova ist Ihre Anlage in professionellen Händen

Die Mitarbeitenden von Hitachi Zosen Inova (HZI) Service begleiten Ihre Anlage durch den ganzen Lebenszyklus. Wir sind auf Feuerungs-, Kessel-, Rauchgasreinigungs-, Fermentations- und Biogasveredelungsanlagen spezialisiert. Unser Dienstleistungsportfolio reicht von der Ersatzteillieferung bis zum umfassenden Retrofit. Dabei profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Servicegeschäft und in der Projektabwicklung, von unserem umfassenden technologischen Know-how und zahlreichen erprobten Eigenkonstruktionen.



„Nicht nur der Kompetenz wegen ist es wert, seine Anlage Hitachi Zosen Inova anzuvertrauen, sondern auch, weil hier das Gesamtpaket aus einer Hand mit viel Herzblut gelebt wird und man sich rund um die Uhr zu 100 % auf sie verlassen kann."

Urs Brunner, Vorsitzender der Geschäftsleitung VfA Buchs SG, Schweiz

Forschung und Entwicklung werden bei uns grossgeschrieben. Dies ermöglicht uns, auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnittene Konzepte auszuarbeiten. Umfassende Fertigungs- und Montagekapazitäten runden unser Leistungsspektrum ab. Damit sind wir in der Lage, Ihre Waste-to-Energy- (WtE) respektive Biogas-Anlage auf Ihre betrieblichen Anforderungen abzustimmen, die Effizienz zu steigern und die Betriebszeiten zu verlängern. Dank der umfassenden Expertise unserer lokalen Gesellschaften bieten wir sämtliche Dienstleistungen aus einer Hand an. Die geografische Nähe zu unseren Kunden erlaubt zudem kurze Reaktionszeiten und stärkt das Vertrauen zueinander.

Die sorgfältige Auswahl der verschiedenen Komponenten einer Anlage gewährleistet den einwandfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer. Unsere zahlreichen Eigenkonstruktionen sind Bestandteil von über 600 Referenzanlagen weltweit. Dabei achten wir darauf, uns konstant weiterzuentwickeln und so Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die stets auf qualitativ höchstem Niveau und auf dem aktuellsten Stand der Technik sind.

Engineering & Planung

Erfüllung individueller Kundenbedürfnisse dank effizienten, nachhaltigen und innovativen Lösungen

Unser Ziel ist es, in enger Zusammenarbeit mit Ihnen passgenaue Lösungen zu erarbeiten – von der Konzeption zur Planung bis über die Inbetriebsetzung hinaus. Durch unsere breite Produkt- und Technologiepalette sowie weltweit zugängliches Know-how steht unseren Kunden ein erstklassiges Spektrum an Planungsdienstleistungen zur Verfügung:

- Planung und Durchführung von Machbarkeitsstudien
- Planung und Durchführung von Wirtschaftlichkeitsstudien
- Prozessengineering für den störungsfreien und effizienten Anlagenbetrieb
- Revisionsplanungen von Gesamtanlagen oder Teilsystemen
- Zustandsuntersuchungen von Einzelkomponenten
- Abwicklungsengineering

Unsere Betreuung geht über die Inbetriebsetzung hinaus und zieht sich über die gesamte Lebensdauer hinweg. Unsere Lösungen erfüllen höchste Qualitätsstandards und zeichnen sich gleichzeitig durch ihre Wirtschaftlichkeit aus.

„Die von HZI gefertigte, qualitativ sehr hochwertige Schweissplattierung mit Alloy 625 auf Kesselwänden setzen wir in unseren drei Kesseln seit über zehn Jahren mit sehr grossem Erfolg ein. Das gilt auch für schweissplattierte Rohre im Überhitzer-Bereich."

Robert Meisner, Technischer Betriebsleiter, Müllverwertungsanlage Ingolstadt, Deutschland

Fertigung

Flexibel, kundenorientiert und auf qualitativ höchstem Niveau dank eigener Fertigung

Das Fundament unserer Tätigkeiten sind unsere erfahrenen Mitarbeitenden und unsere hochwertigen Produkte. In eigenen Produktionsstätten fertigen wir die unterschiedlichsten Bestandteile für WtE-Anlagen:

- modulare Einfülltrichter
- Verbrennungsroste
- Inconel Schweissplattierung
- Asche- und Schlackentrichter
- Stössel- und Kettenentschlacker
- Kesselteile
- Rohrleitungen
- komplette Biogasveredelungsanlagen

Die Fertigung erfolgt nach vorgegebenen oder von uns erstellten Zeichnungen. Diese sind Garanten für die termingerechte Abwicklung Ihrer Aufträge. Unsere hohen Sicherheitsstandards, das breite Fachwissen und die stetige Weiterbildung unserer Mitarbeitenden gewährleisten den normen- und gesetzeskonformen Bau und anschliessenden Betrieb der Anlagen.

Neben TÜV- und SVTI-Zulassungen sowie ISO 9001, ISO 14001 und OSHAS 18001 verfügen wir über zahlreiche weitere Zertifikate – z.B. zur Druckbehälter- oder Stahlbaufertigung sowie die Zertifizierung als Schweissfachbetrieb gemäss AD 2000 Merkblatt HP0 und DIN EN ISO 3834-3.

Montage

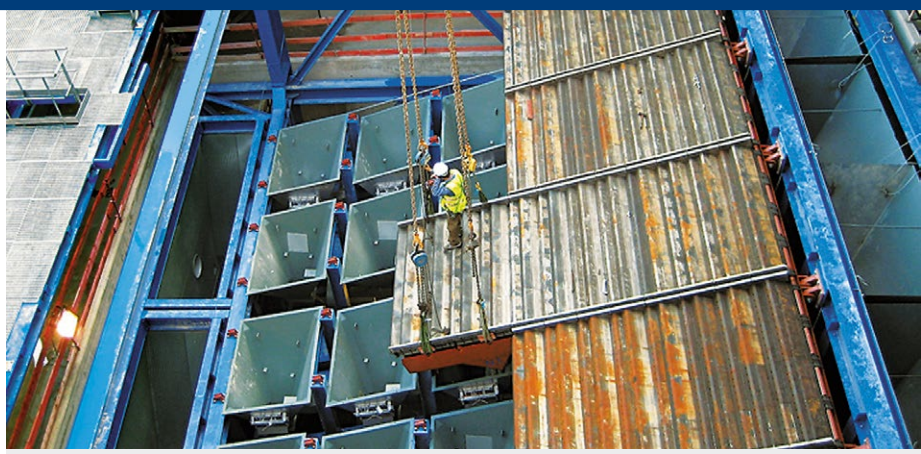
Effiziente Montageleistungen und Flexibilität dank lokaler Präsenz

Moderne Montageeinrichtungen und Fachpersonal ermöglichen umfassende, präzise auf Ihre Anlage ausgelegte Montage- und Serviceleistungen für Industrie- und komplexe Dampferzeugeranlagen. Unser Dienstleistungsspektrum reicht von der Montageplanung über die Projektierung bis zur Bauleitung:

Montageausführung:
- Komplettmontage von Kesselanlagen
- Montage für Kraftwerkskomponenten
- Modernisierung und Umbauten von Bestandsanlagen
- Altanlagendemontage
- Allgemeiner Stahlbau
- Stahl- und Rohrleitungsbau

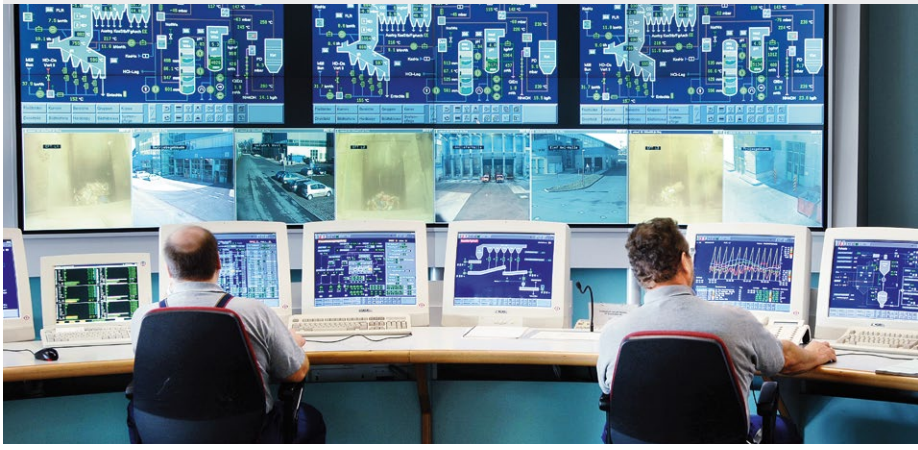
Revision:
- Instandsetzung nach Havarien und Störfällen
- Anlageninspektionen
- Kesselrevisionen
- Rostrevisionen
- Langfristige Serviceverträge
- Allgemeine Wartung

Neben professionell geschultem und qualifiziertem Personal sind wir ISO 9001, ISO 14001 und OSHAS 18001 zertifiziert und verfügen über alle notwendigen Zertifikate, um unsere Montageleistungen fachgerecht zu erbringen.



„Dank der strukturierten, professionellen und lösungsorientierten Montageleistungen von HZI bei der Instandsetzung des Kessels im Bio-Ölwerk Magdeburg konnte unsere Anlage trotz des straffen Zeitplanes wieder termingerecht in Betrieb gehen."

Daniel Reinhardt, Fachgruppenleiter, Getec Heat & Power, Magdeburg, Deutschland



Betrieb & Wartung

Zuverlässige operative Partnerschaft dank effizienten Prozessen und effektiver Strategie

Eigentümer und Betreiber von WtE- oder Biogas-Anlagen fokussieren auf Effizienzsteigerung und wirtschaftlichen Ertrag. Wir unterstützen Sie dabei, den bestmöglichen Wert aus Ihrer Investition zu generieren. Unser eigens entwickeltes Prozess-Überwachungssystem Pamela liefert uns die nötigen Betriebsdaten, um daraus eine individuelle Strategie zur Leistungsoptimierung Ihrer Anlage zu entwickeln. Unsere Service- und Wartungsverträge beinhalten:

- Vollständiges Bild und Analyse der Anlagenbetriebsdaten
- Individuelle Beratung basierend auf der Datenauswertung
- Fachgerechte Wartung in optimierten Zeitabständen
- Regelmässige Inspektionen und Revisionen
- Ersatz- und Verschleissteillieferung
- 24-Stunden-Bereitschaft

Damit gewährleisten wir hohe Sicherheit und maximale Verfügbarkeit. Unser Ziel ist es, die Anlage hinsichtlich Abfalldurchsatz und Energieerzeugung auf Höchstleistung zu fahren.

Laborservice

Kundenbedürfnisse dank fundiertem Fachwissen individuell und optimal abdecken

Das Angebot des HZI-Labors ist so vielfältig und umfangreich wie die Anzahl der Fragen, die im Zusammenhang mit der Abfallbehandlung aufkommen. Die zahlreichen Möglichkeiten, Sie bei Betriebsproblemen und Ursachenanalysen zu unterstützen, schliessen alle relevanten Prüfungen und Analysemethoden ein:

- Nachweis der Einhaltung der Emissionsgrenzen und Leistungsgarantien
- Untersuchungen von Abfällen und Schlacke
- Analyse von Abwasser und Rückständen der Abgasreinigung
- Ermittlung von prozessrelevanten Parametern, Emissionen, Schallpegeln und Oberflächentemperaturen
- Erstellung von Störungsprofilen
- Unterstützung bei der Behördenabnahme

Wir verfügen über ein eigenes professionell ausgestattetes Labor. Dadurch profitieren unsere Kunden von kurzen Reaktionszeiten und schlanken Abläufen. Die umfassende Palette an Instrumenten ermöglicht uns die Einhaltung sämtlicher strengen europäischen Normen und Richtlinien.

„Bei den Analysen unserer Verbrennungsrückstände überzeugt HZI durch terminliche Flexibilität, Kompetenz und Zuverlässigkeit – von der Probenahme bis zur Berichterstellung. Der ungezwungene Erfahrungsaustausch mit dem HZI-Laborteam führte zudem schon mehrfach zu Optimierungen der Abläufe im KVA-eigenen Labor."

Stefan Ringmann, Betriebsleiter KVA Linth, Schweiz

Ersatzteile

Lieferung von Originalersatzteilen – mit kurzer Reaktionszeit dank intelligenter Logistik

Ein strategisch sinnvoll ausgerichtetes Ersatzteilmanagement ist nicht nur komplex, kostenintensiv und erfordert Lagerraum, sondern muss auch konstant aufrechterhalten werden. Indem Sie uns mit der Planung und der Pflege Ihrer Ersatzteilbestände betrauen, sparen Sie merklich Kosten, was sich direkt auf die Gesamtwirtschaftlichkeit Ihrer Anlage auswirkt. Dabei übernehmen wir sämtliche logistischen Funktionen:

- Kurzfristige Beschaffung und Lieferung, von Verschleisskomponenten
- Ersatzteile für die gängigen Rostausführungen
- Produktion von Spezialanfertigungen in eigenen Fertigungsstätten
- Originalersatzteile direkt ab Lager
- Aufgebot von Spezialisten für den Einbau und die Montage
- Bereitstellung von Werkzeugen und Fahrzeugen

Die verwendeten Werkstoffe sowie deren Verarbeitung unterliegen höchsten Qualitätsstandards. Dadurch garantieren wir einwandfreie Produkte, verhindern Ausfallzeiten und machen Revisionen planbar.

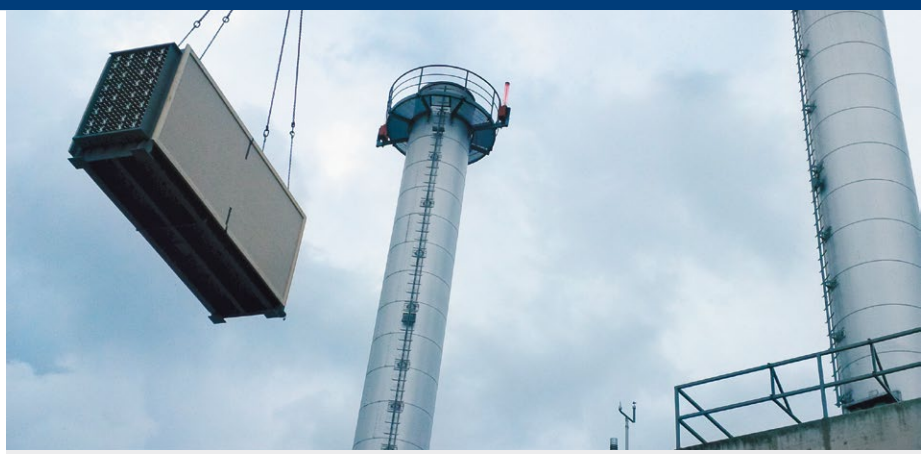
Retrofit

Verbessertes Anlagen-Leistungspotenzial dank ganzheitlichen Lösungen und moderner Technologie

Immer strengere Gesetze, höhere Umweltauflagen und ökonomische Anforderungen stellen Eigentümer und Betreiber von WtE-Anlagen vor neue Herausforderungen. Diesen begegnen wir mit ganzheitlichen Lösungen und modernster Technologie. Dabei fokussieren wir darauf, die Betriebsdauer Ihrer Anlage zu verlängern, das gesamte Effizienzspektrum und das Leistungspotenzial voll auszuschöpfen und gleichzeitig die Emissionen zu minimieren:

- Austausch einzelner Komponenten und Erneuerung von Teilsystemen
- Neuinstallierung von Anlagenerweiterungen
- Modernisierungen für längere Lebensdauer und tiefere Emissionen
- Effizienzsteigerung und höhere Dampfleistungen durch konstante Überwachung der Wärmetauscher

Gemeinsam erarbeiten wir eine auf Ihre Bedürfnisse angepasste Strategie. Damit steigern Sie nicht nur die Rentabilität Ihrer Anlage, sondern leisten gleichzeitig einen aktiven Beitrag zum verbesserten Energie- und Stoffrecycling.



„Wir verfügen heute dank HZI wieder über eine Anlage, welche auf dem neusten Stand der Technik ist. Die Abwicklung des Projekts unter laufendem Betrieb wurde problemlos bewältigt, so dass wir die neue Anlage mit einem Minimum an Betriebsunterbrüchen und vor dem geplanten Termin erfolgreich in Betrieb nehmen konnten."

Romano Wild, Geschäftsführer der Abfallverbrennungsanlage in Horgen, Schweiz

Eigenkonstruktionen

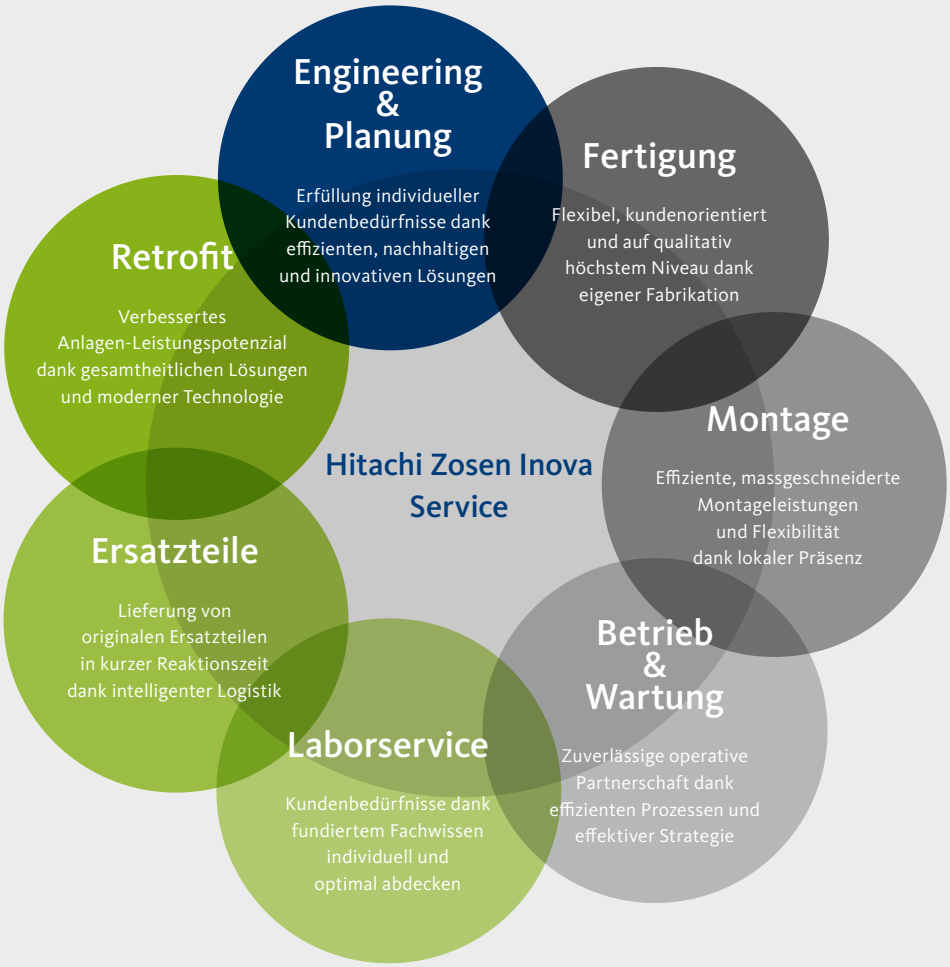
Reibungsloser Betrieb dank eigenen Ideen und Entwicklungen

Durch unsere zahlreichen Eigenkonstruktionen sind wir unabhängig und in der Lage, die unterschiedlichen Komponenten von WtE- und Biogas-Anlagen aus einer Hand zu liefern. Die permanente Neu- und Weiterentwicklung unserer Produkte gewährleistet herausragende Anlagenleistungen:

- HZI-Feuerleistungsregelung Autaro® zur effektiveren Prozessführung
- HZI-Vorschubrost mit integrierter Gleitlagerung
- Einfülltrichter mit Brückenbrechern zur optimierten Abfallaufgabe
- Modularer Abfallaufgabeschacht
- HZI-Trocken- oder Nassentschlacker für maximales Stoffrecycling
- Kompogas®-Pfropfenstromfermenter für die kontinuierliche Trockenfermentation
- KOM+PRESS, die Entwässerungspresse für die Trennung von Gärresten
- BioMethan Aminwäsche oder Membrantechnologie, das Upgrade für Biogas-Anlagen

Alle HZI-Eigenkonstruktionen sorgen für einen stabilen und reibungslosen Betrieb und tragen massgeblich dazu bei, dass unsere Kunden langfristig von der verbesserten Wirtschaftlichkeit ihrer Anlagen profitieren.

Service entlang des Lebenszyklus Ihrer Anlage



„Die Zusammenarbeit mit Hitachi Zosen Inova ist einzigartig. Während der gesamten Installation der Linien 1 und 2 und in der Laufzeit der anschliessenden Service- und Modernisierungsverträge gab es zu keinem Zeitpunkt eine Unterbrechung aufgrund finanzieller oder technischer Probleme. Wir konnten Probleme immer gemeinsam lösen, bevor die finanzielle Verantwortung überhaupt thematisiert werden musste.“

Jan Egil Bredsten, Betriebsleiter der KVA Bergen, Norwegen

Hitachi Zosen INOVA

Die HZI Gruppe
Weltweit vertreten, immer in Ihrer Reichweite

Hitachi Zosen Inova AG | Hardturmstrasse 127 | 8005 Zürich | Schweiz
Telefon +41 44 277 11 11 | Fax +41 44 277 13 13 | info@hz-inova.com | www.hz-inova.com

202310