## Hitachi Zosen INOVA

# Modulare Feuerleistungsregelung

Gesteigerte Regelgüte – hohe Automatisierung – mehr Effizienz



# Mehr Dampf für Ihre Anlage

Die neue Feuerleistungsregelung (FLR) der Hitachi Zosen Inova (HZI) gewährleistet eine gesteigerte Regelgüte für alle wichtigen Betriebsgrössen. Der Gewinn für Ihre Anlage: ein kontrollierter, gleichmässiger Verbrennungsprozess, eine stabile Dampfproduktion, keine übermässige Materialbeanspruchung und weniger Verschlackung des Verbrennungsraumes.

Die Feuerung ist das Herzstück jeder Müllverbrennungsanlage. Das Verhalten der benachbarten Prozesse wie Rauchgasreinigung und Wasserdampf-Kreislauf hängt stark davon ab, ob der Verbrennungsprozess stabil läuft.

# Scilvert Lower Low

### Massgeschneidert dank Modulen

Zusätzliche Module ermöglichen es Ihnen, den Automatisierungsgrad weiter zu erhöhen und die steigenden Leistungsanforderungen an moderne Müllverbrennungsanlagen noch besser zu erfüllen:

Erkennung und Stabilisierung der Feuerlage durch Anpassung lokaler Stellgrössen; Modul 1:

Vergleichmässigung der Brennstoffzufuhr durch Bestimmung des Dosierverhaltens anhand der Mülleigenschaften (Mülldichte und -kompressibilität) und des Müllwiderstandbeiwerts auf dem Rost; Modul 2:

Beurteilung des Verbrennungsvorgangs, der Müllqualität und der zeitlichen Entwicklung durch Kombination der Informationen aus den Modulen 1 und 2. Die Ursachen von Lastschwankungen werden automatisch eruiert und es werden gezielte Gegenmassnahmen eingeleitet; Modul 3:

Online-Berechnung des Müllheizwertes und der Müllfeuchte aus der Rauchgaszusammensetzung; Modul 4:

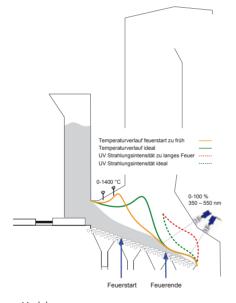
Die obigen Module lassen sich kombinieren und an Ihre Bedürfnisse anpassen.

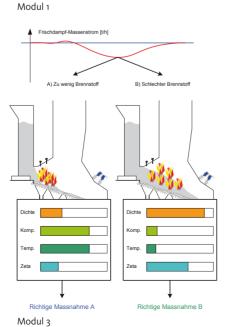
### Automatisch, sicher und konstant

Mit der neuen FLR holen Sie das Optimum für Ihre Anlage heraus, denn sie ermöglicht einen sicheren und weitestgehend automatischen Betrieb im geforderten Lastpunkt. Durch die Regeleingriffe werden auch bei sich ändernden Brennstoffeigenschaften Lasteinbrüche in der Dampfproduktion proaktiv verhindert, sowie eine genügend hohe Feuerraumtemperatur und ein guter Gas- und Schlackeausbrand gewährleistet. Ein grosses Plus stellt das Konzept des konstanten Verbrennungsluft-Volumenstroms und somit eines konstanten Abgasvolumenstromes dar. Insbesondere bei einer Abgasreinigung mit Trockensorption ein nicht zu vernachlässigender Vorteil.

### **Intuitive Bedienung**

Die gewünschte Feuerleistung lässt sich bequem über den Dampf-Massenstromsollwert vorgeben. Ändern sich die Brennstoffeigenschaften, so können Sie über die HZI-Heizwert-Anpassung sämtliche Grundeinstellwerte so anpassen, dass der Verbrennungsprozess weiterhin optimal gewährleistet ist. Zusätzlich verfügt die FLR über Eingriffsmöglichkeiten bezüglich Müllschichtdicke, Feuerlage und Müllfeuchte die es auf intuitive Weise erlauben, den Verbrennungsvorgang bei Bedarf weiter zu optimieren.







### Primäre Regelziele

- Einhaltung eines konstanten, vom Bediener vorgegebenen Frischdampf-Massenstroms
- Einhaltung eines konstanten Verbrennungsluft-Volumenstroms
- Sicherstellung des kompletten Gasausbrandes durch Stabilisierung des Sauerstoffgehalts im Rauchgas und effiziente Mischung der Reaktionspartner in der Nachbrennkammer
- Betrieb der Anlage so nahe wie möglich am optimalen Betriebspunkt unter Berücksichtigung der verfahrenstechnischen Limiten

Hitachi Zosen Inova AG
Hardturmstrasse 127
P.O. Box 680
8037 Zurich
Switzerland

Phone +41 44 277 11 11 Fax +41 44 277 13 13 info@hz-inova.com www.hz-inova.com Hitachi Zosen INOVA

Modulare Feuerleistungsregelung Gesteigerte Regelgüte – hohe Automatisierung – mehr Effizienz