

Communiqué de presse, 14 octobre 2016

HZI BioMethan présente un projet de référence en France

Au cours du dernier mois, l'entreprise allemande Hitachi Zosen Inova BioMethan GmbH (HZIB) a mis en route le projet de Meaux, un projet clé en main, comprenant un site de méthanisation et un site d'épuration de biogaz pour produire du biométhane. Il s'agit là d'un concept d'installation particulièrement flexible avec une prise en compte des normes environnementales et standards de construction spécifiques. Le site est d'ores et déjà en fonctionnement et constitue un projet de référence pour présenter aux personnes intéressées les unités de méthanisation et d'épuration du gaz par technologie membranaire

Le projet a été acquis peu après l'acquisition de MT BioMethan par Hitachi Zosen Inova SA, en mars 2015. La construction a débuté en septembre 2015 à Chauconin-Neufmontiers, dans la proche région de Meaux. La signature du Provisional Acceptance Certificate (PAC) le 19 août 2016 a marqué la remise du projet et de la gestion de l'exploitation au client «Biogaz Meaux».

Extension intégrée dès la conception

L'installation de méthanisation par voie humide est alimentée en matières organiques et substrats agricoles tirés des cultures intermédiaires. L'installation d'épuration repose, conformément aux besoins du projet, sur un système membranaire.

Il se caractérise par une capacité de traitement extrêmement modulaire: dans la première phase du projet, des rendements de gaz à 130 Nm³/h de biométhane en moyenne sont prévus pour le traitement du gaz. Ils seront cependant doublés au cours de la deuxième phase avec une production prévue de 260 Nm³/h pour le quatrième trimestre 2017 ou 2,21 million Nm³ de biométhane par an, soit 24 GWh par an.

Avec cette configuration adaptable aux besoins futurs, HZIB prend en compte dès la conception les volumes d'intrants échelonnés auxquels sont soumis les agriculteurs dans le cadre de la réglementation française. Afin de garantir l'augmentation au niveau de l'unité de traitement du gaz également, des choix technologiques sont intégrés dès la première phase de projet afin de permettre une extension ultérieure de la capacité de traitement.

Mais la flexibilité a déjà une grande importance dans le fonctionnement au quotidien. Ce dernier implique une grande flexibilité au niveau de la capacité de traitement journalier. Elle joue un rôle prépondérant, notamment en cas de production de biogaz fluctuante ou d'une surcharge potentielle du réseau de gaz. C'est pourquoi l'installation est équipée d'un système d'autorégulation qui contrôle la capacité de traitement rapidement et automatiquement.

Ce nouveau projet constitue une invitation aux visiteurs et permet d'illustrer le processus de méthanisation et d'épuration du biogaz en biométhane. Les personnes intéressées ont la possibilité de parcourir le site, de se faire expliquer en détails les technologies mises en place et de vérifier ainsi les concepts développés sur site pour leurs propres besoins.

Annexe :

Meaux_Production de biogaz.jpg : L'installation de méthanisation par voie humide est alimentée en matières organiques et substrats agricoles tirés des cultures intermédiaires

Meaux_Production de biométhane.jpg : L'installation d'épuration repose sur un système membranaire

À propos d'Hitachi Zosen Inova BioMethan

Hitachi Zosen Inova BioMethan GmbH (HZIB) est un des fournisseurs leader d'installations de traitement du gaz, qu'il réalise en utilisant deux procédés pour séparer le CO₂ du biogaz, des gaz de fumée ou d'échappement.

L'entreprise a été fondée au printemps 2015 et résulte d'une cession d'actifs pour la reprise de MT-BioMethan GmbH, une des entreprises pionnières dans le domaine de la production de biométhane via la séparation du CO₂ et l'injection de gaz. HZIB se distingue ainsi, en plus de son savoir-faire, par ses expériences de longue date, qu'attestent de nombreuses références en Europe. L'entreprise fait partie du groupe HZI et vient parfaire son portefeuille en matière de valorisation des déchets biologiques.

Le traitement aux amines sans pression est considéré comme une méthode thermique efficace qui exploite judicieusement la chaleur dégagée par les centrales de cogénération ou les chaudières à gaz. En complément, HZIB propose un procédé électrique au moyen d'une perméation membranaire des gaz en trois étapes. Les deux technologies fournissent un méthane d'une grande pureté avec des pertes de méthane minimales.

Pour convenir d'une date de visite

Hitachi Zosen Inova BioMethan GmbH

Benoît Boulinguez, Sales Manager

Ludwig-Elsbett-Strasse 1, D-27404 Zeven, tél. +49 4281 9876131

benoit.boulinguez@hz-inova.com

Contact presse

Hitachi Zosen Inova SA

HZI Media Office, Nicole Fritz

Hardturmstrasse 127, CH-8005 Zurich, tél. +41 44 277 13 05

nicole.fritz@hz-inova.com, www.hz-inova.com